

**АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИК ППССЗ по специальности СПО
15.02.12 МОНТАЖ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ПО ОТРАСЛЯМ)**

АННОТАЦИЯ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Область применения программ

Рабочие программы учебной практики является частью основной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.01. Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).**

Цели и задачи учебной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности (профессии) студент в ходе освоения программы учебной практики должен

- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования

иметь практический опыт:

- руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
- участия в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования;

- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования

иметь практический опыт:

- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;
- участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;
- составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;

- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

иметь практический опыт:

- участия в планировании работы структурного подразделения;
- организации работы структурного подразделения;
- руководства работой структурного подразделения;
- анализа процесса и результатов работы подразделения;
- оценки экономической эффективности производственной деятельности;

- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Слесарь-инструментальщик»

иметь практический опыт:

- контроля соблюдения требований к заготовке при изготовлении различных деталей и несложных инструментов;
- ведения технологических процессов производства различных деталей и инструментов;
- участия в работе отдела ОТК;
- обеспечения безаварийной работы технологического оборудования при изготовлении различных деталей и инструментов.

Задачи учебной практики:

Формирование у студентов первоначальных практических профессиональных умений в рамках изучения модуля ППССЗ СПО по основному виду профессиональной деятельности для освоения специальности **15.02.01. Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)**, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Количество часов на освоение учебной практики:

- в рамках освоения *ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования* - 144 часа
- в рамках освоения *ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования* - 72 часа
- в рамках освоения *ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения* – 36 часов
- в рамках освоения *ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Слесарь-инструментальщик»* - 36 часов.

**АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИК ППССЗ по специальности СПО
15.02.12 МОНТАЖ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ПО ОТРАСЛЯМ)**

АННОТАЦИЯ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Область применения программ

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.01. Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).**

Цели и задачи производственной практики по профилю специальности

Целью производственной практики является формирование и развитие общих и профессиональных компетенций.

Общие компетенции, включающие в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Профессиональные компетенции, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.

ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.

ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения.

ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения.

ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.

ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности студентами в сфере изучаемой специальности;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптации студентов к конкретным условиям деятельности предприятий различной организационно-правовых форм.

Количество часов на освоение производственной практики:

- в рамках освоения ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования - 288 часов

- в рамках освоения ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования - 144 часа

- в рамках освоения ПМ 03 ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения – 36 часов

- в рамках освоения ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Слесарь-инструментальщик» - 36 часов.

**АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ПРАКТИК ППССЗ по специальности СПО
15.02.12 МОНТАЖ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ПО ОТРАСЛЯМ)**

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Область применения программы

Рабочая программа преддипломной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.01. Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)**.

Цели и задачи преддипломной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности студент в ходе освоения программы преддипломной практики **должен совершенствовать профессиональные и общие компетенции.**

Задачи преддипломной практики:

- совершенствование профессиональных и общих компетенций;
- изучение и анализ технологических процессов, организации производства; - экономических условий на предприятии, в организации;
- сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы);
- выполнение студентами комплексных заданий по видам профессиональной деятельности;
- оценка готовности студентов к самостоятельному выполнению видов профессиональной деятельности.

В результате прохождения преддипломной практики

Студент должен: иметь представление:

- об общей структуре предприятия и ассортименте выпускаемой продукции;
- о номенклатуре типового оборудования отрасли;
- о типовой структуре организации ремонтной службы на предприятии;
- о новом в технологии изготовления выпускаемой продукции, в оборудовании или приспособлениях;
- о видах работ, выполняемых в РМЦ и РМО; об основных проблемах и перспективах развития оборудования и технологии отрасли;

знать:

- правила оформления конструкторской документации;
- схему управления цехом, участком, штаты;
- мероприятия по охране окружающей среды, правила техники безопасности, эргономические требования к производственному оборудованию и рабочим местам;
- технологическое оборудование отрасли, его техническую характеристику, технологические возможности, принцип работы основных механизмов;
- организацию технологических процессов производства отрасли; - методы расчёта производительности труда и норм выработки продукции;
- мероприятия по снижению брака и повышению качества выпускаемой продукции;
- постановления, приказы, нормативные материалы по организации монтажа и ремонта оборудования;
- организацию ремонтной службы на предприятии; - методы расчёта производственной программы РМЦ;

уметь:

- рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности участка, цеха;
 - оценивать эффективность производственной деятельности;
 - самостоятельно формировать задачи монтажа и технической эксплуатации оборудования и определять способы их решения в рамках профессиональной компетенции;
 - рассчитывать и строить график ремонта технологического оборудования отрасли;
- владеть навыками:*
- выполнения функций инженерно-технических работников среднего звена;
 - контроля за технологическими процессами основного производства;
 - поиска, хранения и обработки информации.

Количество часов на освоение программы преддипломной практики: 4 недели.