

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППССЗ по специальности СПО	стр. 1 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

**АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ  
ПРАКТИК ППССЗ по специальности СПО  
15.02.12 МОНТАЖ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ  
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ПО ОТРАСЛЯМ)**

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**Область применения программ**

Рабочие программы учебной практики является частью основной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**

**Цели и задачи учебной практики**

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности (профессии) студент в ходе освоения программы учебной практики должен  
*- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.01 «Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы»*

**уметь:**

- анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ;
- читать принципиальные структурные схемы;
- подбирать оборудование, средства измерения в соответствии с условиями технического задания;
- выполнять монтажные работы;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- производить наладку и ввод в эксплуатацию промышленное оборудование;
- определять целостность упаковки и наличие повреждений оборудования;
- определять техническое состояние единиц оборудования;
- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места;
- выбирать ручной и механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы и приспособления для монтажа оборудования;
- изготавливать простые приспособления для монтажа оборудования;
- выполнять подготовку сборочных единиц к монтажу;
- контролировать качество выполненных работ;
- пользоваться знаковой сигнализацией при перемещении грузов кранами;
- производить строповку грузов;
- подбирать грузозахватные приспособления, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза;
- соединять металлоконструкции с помощью ручной дуговой электросварки;
- применять средства индивидуальной защиты для сварочных работ;
- производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;
- выполнять операции сборки механизмов с соблюдением требований охраны труда
- разрабатывать технологический процесс и планировать последовательность выполнения работ;
- осуществлять наладку оборудования в соответствии с данными из технической документации изготовителя и ввод в эксплуатацию;

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 2 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

- регулировать и настраивать программируемые параметры промышленного оборудования с использованием компьютерной техники;
- анализировать по показаниям приборов работу промышленного оборудования;
- производить подготовку промышленного оборудования к испытанию;
- производить испытание на холостом ходу, на виброустойчивость, мощность, температурный нагрев, чистоту обработки деталей, жесткость, точность в соответствии с техническим регламентом с соблюдением требований охраны труда;
- контролировать качество выполненных работ;

*- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.02 «Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования»*

**уметь:**

- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования;
- пользоваться контрольно-измерительных инструментом;
- выполнять эскизы деталей при ремонте;
- определять способы обработки деталей;
- обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом;
- пользоваться нормативной и справочной литературой;
- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при проведении регламентных работ;
- выбирать слесарный инструмент и приспособления;
- выполнять промывку деталей промышленного оборудования;
- выполнять подтяжку крепежа деталей и замену деталей промышленного оборудования;
- контролировать качество выполняемых работ;
- осуществлять профилактическое обслуживание промышленного оборудования с соблюдением требований охраны труда;
- определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования;
- производить визуальный осмотр узлов и деталей машины, проводить необходимые измерения и испытания ;
- определять целость отдельных деталей и сборочных единиц, состояние рабочих поверхностей для установления объема необходимого ремонта;
- выбирать ручной и механизированный инструмент, контрольно-измерительные приборы для проведения ремонтных работ;
- производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования;
- оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании;
- составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования;
- производить замену сложных узлов и механизмов;
- подбирать и проверять пригодность приспособления, средства индивидуальной защиты, инструмент, инвентаря;
- производить наладочные, крепежные, регулировочные работы;
- осуществлять замер и регулировку зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя
- контролировать качество выполняемых работ

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 3 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03 «Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию»

**уметь:**

- разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования
- в рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам
- планировать расстановку кадров в зависимости от задания и квалификации кадров
- проводить производственный инструктаж подчиненных
- обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами
- разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ
- на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности
- использовать средства материальной и нематериальной мотивации подчиненного персонала - для повышения эффективности решения производственных задач
- контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ
- обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническом обслуживании и ремонте промышленного оборудования
- контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности.
- разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства
- выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки
- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов. определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры. производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью
- определять размеры деталей и узлов универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технической документацией. проверять соответствие сложных деталей и узлов и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты)
- устанавливать и закреплять детали и узлы в зажимных приспособлениях различных видов.
- выбирать и готовить к работе режущий и контрольно-измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала.
- устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой.
- управлять обдирочным станком.
- управлять настольно-сверлильным станком. управлять заточным станком
- вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом.
- контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.
- выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда
- разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ
- обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами
- отключать и обесточивать особо сложное оборудование, агрегаты и машины. читать техническую документацию общего и специализированного назначения. выбирать слесарный инструмент и приспособления.
- выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов. производить контрольно-диагностические, крепежные, регулировочные, смазочные работы.

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 4 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

- производить визуальный контроль изношенности особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
- оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании.
- составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин.
- контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании особо сложного оборудования, агрегатов и машин.
- осуществлять техническое обслуживание с соблюдением требований охраны труда

*- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по профессии «Слесарь-ремонтник»*  
**уметь:**

- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места при техническом обслуживании, при демонтаже и монтаже, при слесарной обработке, при механической обработке
- читать техническую документацию общего и специализированного назначения
- выбирать слесарный инструмент и приспособления при выполнении монтажных и демонтажных работ, для слесарной обработки сложных деталей
- отключать и обесточивать сложные узлы и механизмы, оборудование, агрегаты и машины
- производить визуальный контроль изношенности узлов и механизмов
- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов
- производить крепежные работы
- производить регулировочные работы
- производить смазочные работы
- оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании
- составлять дефектные ведомости на ремонт сложного оборудования, агрегатов и машин
- контролировать качество выполняемых работ при техническом обслуживании сложного оборудования, агрегатов и машин
- осуществлять техническое обслуживание сложного оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, правилами организации рабочего места слесаря
- выполнять подготовку сборочных единиц к монтажным и демонтажным работам
- производить разборку и сборку сборочных единиц сложных узлов и механизмов
- производить замену сложных узлов и механизмов
- выполнять подгонку сложных узлов и механизмов
- производить регулировку сложных узлов и механизмов
- выполнять измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов
- выбирать механизированный инструмент при выполнении монтажных и демонтажных работ
- изготавливать простые приспособления для монтажных и демонтажных работ
- контролировать качество выполняемых монтажных и демонтажных работ
- выполнять монтажные и демонтажные работы с соблюдением требований охраны труда
- определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры
- производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью
- производить рубку, правку, гибку, резку, опиление, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание сложных деталей в соответствии с требуемой технологической последовательностью
- выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование
- контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке сложных деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов
- выполнять слесарную обработку с соблюдением требований охраны труда

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 5 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

- определять размеры деталей и узлов универсальными и специализированными измерительными инструментами в соответствии с технической документацией
- проверять соответствие сложных деталей и узлов и вспомогательных материалов требованиям технической документации (карты)
- устанавливать и закреплять детали и узлы в зажимных приспособлениях различных видов
- выбирать и готовить к работе режущий и контрольно-измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала
- устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой
- управлять обдирочным станком
- управлять настольно-сверлильным станком
- управлять заточным станком
- вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом
- контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов
- выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда

#### **Задачи учебной практики:**

Формирование у студентов первоначальных практических профессиональных умений в рамках изучения модуля ППСЗ СПО по основному виду профессиональной деятельности для освоения специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

#### **Количество часов на освоение учебной практики:**

- в рамках освоения ПМ 01 «Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы» - **72 часа**
- в рамках освоения ПМ 02 «Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования» - **72 часа**
- в рамках освоения ПМ 03 «Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию» - **108 часа**
- в рамках освоения ПМ.06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по профессии «Слесарь-ремонтник» - **72 часа**

<b>ОГБПОУ ДМТТП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 6 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (по профилю специальности)

### **Область применения программ**

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**

### **Цели и задачи производственной практики по профилю специальности**

**Целью производственной практики** является формирование и развитие общих и профессиональных компетенций.

**Общие компетенции**, включающие в себя способность:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

ОК 02 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие

ОК 04 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе общечеловеческих ценностей

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

ОК 11 Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

**Профессиональные компетенции**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

**Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы.**

ПК 1.1. Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу

ПК 1.2. Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.

ПК 1.3. Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.

**Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования.**

ПК 2.1. Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя

ПК 2.2. Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов.

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 7 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

ПК 2.3. Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования

ПК 2.4. Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием

**Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию**

ПК 3.1. Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.

ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиям технических регламентов

ПК 3.3. Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования

ПК 3.4. Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства

**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.**

ПК 4.1 Техническое обслуживание сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин

ПК 4.2 Монтаж и демонтаж сложных узлов и механизмов

ПК 4.3 Слесарная обработка сложных деталей

ПК 4.4 Механическая обработка сложных деталей и узлов

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности (профессии) студент в ходе освоения программы производственной практики должен

- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.01 «Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы»

**приобрести практический опыт в:**

- монтаже и пусконаладке промышленного оборудования на основе разработанной технической документации;
- проведение работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- контроле работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных материалов;
- сборке узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования;
- программировании автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов;
- выполнении пусконаладочных работ и проведения испытаний промышленного оборудования;
- вскрытии упаковки с оборудованием;
- проверки соответствия оборудования комплектовочной ведомости и упаковочному листу на каждое место;
- выполнении операций по подготовке рабочего места и его обслуживанию;
- анализе исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм);
- проведении работ, связанных с применением ручного и механизированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, приспособлений для монтажа;
- диагностики технического состояния единиц оборудования;
- сборки и облицовки металлического каркаса,
- сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППССЗ по специальности СПО	стр. 8 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

- наладки автоматических режимов работы промышленного оборудования по количественным и качественным показателям в соответствии с технической документацией изготовителя по наладке оборудования;
- комплектовании необходимых для выполнения наладки приборов и инструмента;
- проведении подготовительных работ к испытаниям промышленного оборудования,
- проверке соответствия рабочих характеристик промышленного оборудования техническим требованиям и определения причин отклонений от них при испытаниях;
- контроле качества выполненных работ.

*- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.02 «Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования»*

**приобрести практический опыт в:**

- проведении регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя;
- диагностировании промышленного оборудования и дефектации его элементов;
- выполнении ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;
- проверке технического состояния промышленного оборудования в соответствии с техническим регламентом;
- устранении технических неисправностей в соответствии с технической документацией;
- анализе исходных данных (технической документации на промышленное оборудование) для организации ремонта;
- разборке и сборке сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования;
- проведении замены сборочных единиц;
- проверки правильности подключения оборудования, соответствия маркировки электропроводки технической документации изготовителя;
- проверки и регулировки всех механизмов, узлов и предохранительных устройств безопасности;
- наладки и регулировки сложных узлов и механизмов, оборудования;
  - замера и регулировки зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя;

*- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.03 «Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию»*

**приобрести практический опыт в:**

- определении оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования
- разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии с требованиями технических регламентов
- определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования
- организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства

*- в рамках освоения профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по профессии «Слесарь-ремонтник»*

**приобрести практический опыт:**

- подготовительно-заключительные операций и операций по обслуживанию рабочего места

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 9 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

- анализа исходных данных (техническая документация, узел, механизм, деталь), для ведения технологического процесса механической обработки сложных деталей и узлов
- диагностики технического состояния сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин
- регулировки сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин
- замены сложных узлов и механизмов
- выполнения смазочных работ
- определения нарушений в эксплуатации сложных узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин
- контроля качества выполненных работ
- размерной обработка сложных деталей
- пригоночных операции слесарной обработки сложных деталей
- подготовки станка к механической обработке сложных деталей и узлов
- выполнения технологического процесса механической обработки сложных деталей и узлов
- выполнение технологического процесса механической обработки сложных деталей и узлов

**Задачами производственной практики** являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности студентами в сфере изучаемой специальности;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптации студентов к конкретным условиям деятельности предприятий различной организационно-правовых форм.

**Количество часов на освоение производственной практики:**

- в рамках освоения ПМ 01 «Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы» - **108 часа**
- в рамках освоения ПМ 02 «Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования» - **108 часа**
- в рамках освоения ПМ 03 «Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию» - **180 часов**
- в рамках освоения ПМ.06 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по профессии «Слесарь-ремонтник» - **180 часов.**

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 10 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

### Область применения программы

Рабочая программа преддипломной практики является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**

### Цели и задачи преддипломной практики

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности студент в ходе освоения программы преддипломной практики **должен совершенствовать профессиональные и общие компетенции.**

#### Задачи преддипломной практики:

- совершенствование профессиональных и общих компетенций;
- изучение и анализ технологических процессов, организации производства;
- экономических условий на предприятии, в организации;
- сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы);
- выполнение студентами комплексных заданий по видам профессиональной деятельности;
- оценка готовности студентов к самостоятельному выполнению видов профессиональной деятельности.

В результате прохождения преддипломной практики

*Студент должен:*

*иметь представление:*

- об общей структуре предприятия и ассортименте выпускаемой продукции;
- о номенклатуре типового оборудования отрасли;
- о типовой структуре организации ремонтной службы на предприятии;
- о новом в технологии изготовления выпускаемой продукции, в оборудовании или приспособлениях;
- о видах работ, выполняемых в РМЦ и РМО; об основных проблемах и перспективах развития оборудования и технологии отрасли;

*знать:*

- правила оформления конструкторской документации;
- схему управления цехом, участком, штаты;
- мероприятия по охране окружающей среды, правила техники безопасности, эргономические требования к производственному оборудованию и рабочим местам;
- технологическое оборудование отрасли, его техническую характеристику, технологические возможности, принцип работы основных механизмов;
- организацию технологических процессов производства отрасли;
- методы расчёта производительности труда и норм выработки продукции;
- мероприятия по снижению брака и повышению качества выпускаемой продукции;
- постановления, приказы, нормативные материалы по организации монтажа и ремонта оборудования;

- организацию ремонтной службы на предприятии;
- методы расчёта производственной программы РМЦ;

*уметь:*

- рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности участка, цеха;
- оценивать эффективность производственной деятельности;

<b>ОГБПОУ ДМТТМП</b>	Аннотации рабочих программ практик ППСЗ по специальности СПО	стр. 11 из 11
	15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)	

- самостоятельно формировать задачи монтажа и технической эксплуатации оборудования и определять способы их решения в рамках профессиональной компетенции;
- рассчитывать и строить график ремонта технологического оборудования отрасли;
- владеть навыками:
  - выполнения функций инженерно-технических работников среднего звена;
  - контроля за технологическими процессами основного производства;
  - поиска, хранения и обработки информации.

**Количество часов на освоение программы преддипломной практики: 4 недели.**